



**GREMMLER®**

**BAUCHEMIE**

## GI 202 Dekor-Bindemittel

- **Lösemittelfreies, rissüberbrückendes und lichtstabiles Bindemittel für dekorative Flächen**

### PRODUKTBESCHREIBUNG

#### Anwendung / Produkteigenschaften

GI 202 ist ein lösemittelfreies, nicht gefülltes und nicht pigmentiertes Beschichtungsmaterial auf Basis eines einkomponentigen, licht- und wetterbeständigen Polyurethanharzes. Das Produkt wird als Bindemittel zur Herstellung von Steinteppichböden auf Flächen, bei denen besonderer Wert auf gute Wetterbeständigkeit und / oder Lichtechtheit bei gleichzeitiger Rissüberbrückung gelegt wird, eingesetzt. Des Weiteren ist GI 202 als lösemittelfreie, rissüberbrückende Versiegelung für dekorative Bodenbeschichtungssysteme mit strukturieren Oberflächen wie Chipsbeläge geeignet. Klassische Anwendungsbereiche sind z. B. Ausstellungsflächen hinter Schaufenstern, Balkone, Terrassen, Garten- und Laubenwege.

GI 202 ist nach vollständiger Erhärtung physiologisch unbedenklich und damit auch als Oberboden für den Lebensmittelbereich einsetzbar (Küchen, Bäckereien, Getränkeabfüllungen etc.).

Durch die Zähelastizität des Bindemittels können Dekorbeläge auch problemlos auf Bodenbeheizten Untergründen (max. Vorlauftemperatur von 35 °C) verlegt werden.

Die mit GI 202 hergestellten Versiegelungen zeichnen sich durch eine gute Kratz- und Abriebfestigkeit aus. Das Produkt besitzt zudem eine gute Dampfdiffusionsfähigkeit.

Durch GI 202 werden die Farben des Dekorbodenbelages optisch gehoben und wirken um ein Vielfaches intensiver und kräftiger.

Im vollständig ausgehärteten Zustand ist GI 202 beständig gegen Wasser, See- und Abwasser, ferner gegen zahlreiche Laugen, verdünnte Säuren, Salzlösungen, Mineralöle, Schmier- und Treibstoffe sowie gegen eine Vielzahl an Lösemitteln (Farbtonveränderungen möglich). Für Bereiche mit höheren chemischen Belastungen empfehlen wir unser Produkt GI 159.

Polyurethane dieser Zusammensetzung haben unter dem Einfluss von UV-Strahlung nur eine verschwindend geringe Neigung zur Farbtonveränderung und Kreidung. Aufgrund der Durchlässigkeit von Kunststoffen gegenüber UV-Strahlung muss bei lichtstabilen Beschichtungssystemen auch die sichtbare darunter liegende Systemkomponente diese Eigenschaft besitzen.

#### Farbton / Liefereinheiten / Haltbarkeit

**Farbton:**

Transparent

**Liefereinheiten:**

6 kg, 10 kg; weitere Gebindegrößen auf Anfrage

**Haltbarkeit:**

Vom Tag der Produktion 6 Monate

Lagerung in original verschlossenen Gebinden

Trocken, kühl, frostfrei

#### TECHNISCHE DATEN:

**Dichte bei 23 °C / 50 % rel. LF:**

ca. 1,13 g/cm<sup>3</sup>

**Haftzugfestigkeit:**

> Betonbruch

**Festkörper:**

ca. 98 %

**Viskosität (25 °C, V03.4):**

ca. 1.100 – 1.700 mPas



## VERARBEITUNG

### Materialverbrauch:

300 – 600 g/m<sup>2</sup> als Versiegelung  
1 : 12,5 – 1 : 20 als Steinteppich in Abhängigkeit von Sieblinie und Offenporigkeit des fertigen Belages

### Verarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):

25 – 35 Minuten (30 °C)  
50 – 70 Minuten (20 °C)  
100 – 140 Minuten (10 °C)

### Überarbeitungszeiten (bei 50 % rel. LF):

mind. 6 – 8 Stunden, max. 12 Stunden bei 30 °C  
mind. 12 – 16 Stunden, max. 24 Stunden bei 20 °C  
mind. 24 – 36 Stunden, max. 48 Stunden bei 10 °C

### Aushärtung (volle mechanische Belastbarkeit bei 50 % rel. LF):

3 Tage (30 °C)  
7 Tage (20 °C)  
10 Tage (10 °C)

### Verarbeitung/Untergrund:

Der Untergrund muss trocken, sauber, tragfähig und frei von trennenden Substanzen wie Fetten, Ölen etc. sein.

Die Versiegelung mit GI 202 erfolgt innerhalb der Überarbeitungszeit auf einem frischen Vollchipsbelag oder einem Steinteppich.

Steinteppiche werden auf vorbereiteten und grundierten Untergründen verlegt. Die Grundierung sollte dabei auf jeden Fall abgestreut werden, um einen gewissen Widerstand und damit eine einfachere Verlegung zu erzielen.

### Verarbeitung/Werkzeug:

kurz- oder mittelflorige Walze, Legeeisen, Glättkelle etc.

### Verarbeitung/Anmischen:

Es empfiehlt sich, das Gebinde vor dem Öffnen zu schütteln.

### Verarbeitung/Applikation:

Zur Versiegelung von Steinteppichen und Vollchipsbelägen wird das Produkt mit kurz- oder mittelflorigen Walzen gleichmäßig im Kreuzgang aufgetragen.

Es ist unbedingt auf einen gleichmäßigen Auftrag zu achten, um Schaumbildung und optische Beeinträchtigungen auszuschließen.

Bei größeren Flächen ist darauf zu achten, dass rechtzeitig angearbeitet werden muss, um Ansatzspuren zu minimieren.

Bei der Herstellung von Steinteppichen wird das Bindemittel GI 202 mit dem Zuschlag im Zwangsmischer homogen vermischt, auf der Fläche verteilt, die entsprechende Schichtstärke über Legeeisen eingestellt und anschließend manuell verdichtet.

### Verarbeitung/Allgemeines:

Die Material-, Luft- und Bodentemperaturen sind zu messen und müssen sich während der gesamten Verlegung zwischen 10 °C und 30 °C befinden.

Des Weiteren ist darauf zu achten, dass sich die Untergrundtemperatur 3 °C oberhalb der Taupunkttemperatur befindet.

*Die relative Luftfeuchtigkeit muss zwischen 40 % und 80 % liegen.*

Die Applikation sollte bei konstanter oder fallender Temperatur erfolgen, um Blasenbildung durch Ausdehnung von Luft im Untergrund zu vermeiden. Auf gute Durchlüftung nach der Applikation und während der Erhärtung ist zu achten.

Die Fläche muss während der gesamten Erhärtungsphase vor dem direkten Kontakt mit Wasser geschützt sein.



## CE-KENNZEICHNUNG:

Produkte, die von einer harmonisierten Norm erfasst werden oder für die eine Europäische Technische Bewertung erteilt wurde, sind gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bauproduktenverordnung) mit dem CE-Kennzeichen zu versehen.

Die EN 13813: 2002 „Estrichmörtel, Estrichmassen und Estriche - Eigenschaften und Anforderungen“ legt die Anforderungen an Estrichmörtel fest, die für Fußbodenkonstruktionen in Innenräumen eingesetzt werden. Kunststoffbeschichtungen und –versiegelungen werden auch von dieser Norm erfasst.

Detaillierte Informationen entnehmen Sie bitte der entsprechenden Leistungserklärung.

## SICHERHEITSHINWEISE:

Das Produkt ist nur für gewerbliche Verwender zugelassen.

Für die sichere Handhabung von Polyurethanen und Härtern empfehlen wir prinzipiell die Beachtung folgender Merkblätter: **Merkblatt M044**, Herstellung und Verarbeitung von Polyurethane/ Isocyanate. (Hrsg.: Berufsgenossenschaft der Chemischen Industrie). Weiterhin sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten den stoffspezifischen Sicherheitsdatenblättern zu entnehmen.

### Entsorgung:

Vollständig erhärtetes Material kann über den Hausmüll entsorgt werden. Restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Flüssiges Material als Farbabfälle, welche Lösemittel oder anderweitige gefährliche Stoffe enthalten, entsorgen.

### VOC-Richtlinie 2004/42/EG:

Kategorie IIA/i Typ Ib < 500 g/l VOC  
(Grenzwert 2010)

### Datenbasis:

Die Ermittlung sämtlicher angegebener Daten und Verarbeitungshinweise beruht auf Labortests. In der Praxis gemessene Werte können aufgrund von Einflüssen außerhalb unseres Einflussbereiches davon abweichen.

### Rechtsgrundlage:

Die gemachten Angaben sowie die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, bei sachgerechter Lagerung und Anwendung. Aufgrund unterschiedlicher Materialien, Untergründe und von der Norm abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder einer Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgsversprechenden Beurteilung erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Im Übrigen gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Diese erhalten Sie auf [www.gremmler.de](http://www.gremmler.de). Es gilt das jeweils neueste technische Merkblatt.

**GREMMLER BAUCHEMIE GMBH**  
**LISE-MEITNER-STRASSE 5**  
**46569 HÜNXE**

**TELEFON: +49 (0)281 9440340**  
**FAX: +49 (0)281 9440344**  
**info@gremmler.de**  
**www.gremmler.de**